

Serie PRESTIGIO

Descripción general

Sin lugar a duda el Prestigio ocupa el lugar preferente por su diseño vanguardista en los sillones de alta dirección. Su preocupada estética refinada, cuidando al máximo los detalles no olvida la ergonomía y la exigencia de un sillón de alto confort.

Esta serie se compone de 2 alturas de respaldo 3 tipos de mecanismo diferente para la base giratoria, brazo fijo cromado y un patín completan la serie.

Diseño

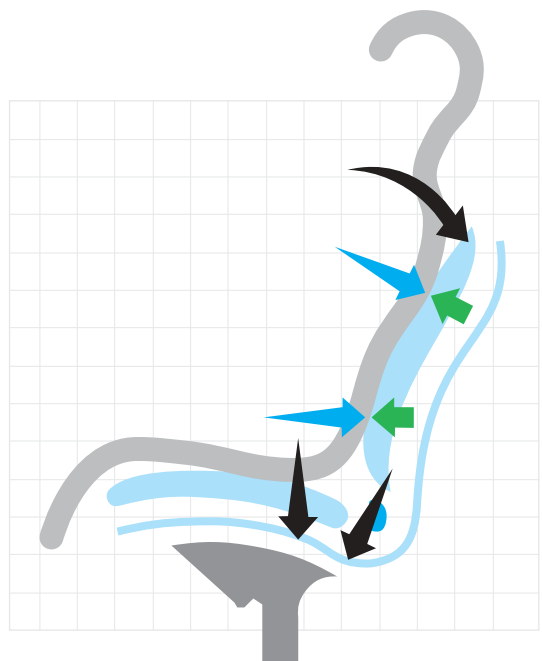
El equipo de diseño TRI-ART ha concebido un sillón de alta dirección con las más altas prestaciones técnicas confirmando las líneas más vanguardistas y recuperando la genuina inspiración clásica. Sin duda la combinación de aluminio y acero cromado y pulido con el amplio abanico de tejidos y pieles dan un equilibrio y un toque de elegancia inigualable.



Serie PRESTIGIO

Ergonomía

Los materiales empleados en este sillón, son todos de máxima calidad buscando en su producción técnicas cualificadas que garantizan la máxima ergonomía. La estructura interna, la espuma inyectada, los mecanismos y la pletina calibrada del brazo que componen el sillón Prestigio, han sido estudiados unitariamente para ofrecer una calidad de producto idóneo y lograr la mejor adaptación a la anatomía del cuerpo humano.



Serie PRESTIGIO

Brazos

Son de pletina de acero de 5 mm. de espesor cromado y pulido con una tapa en la parte superior tapizado a juego del sillón.

Estructura

Para todos los modelos, el asiento está formado por un tablero de madera de haya laminada y prensada. Este tablero, se prensa en un molde especial con las formas anatómicas de la silla. El espesor final de este tablero, es de 10 mm.

La madera se recibe ya perfilada y con los agujeros para poder colocar las tuercas para los brazos. La parte superior del asiento va encolado a la gomaespuma con una densidad de 48 kg./cm³ y de 30 kg./cm³ en el respaldo.

Base

Giratoria de aluminio pulido inyectado ensayada según norma UNE-EN ISO 6270-1:2002 para determinar la resistencia a la humedad.

Para el modelo 2840, la base es fija de patín con acabado cromado. Existe la posibilidad del acabado pintado en epoxy negro.

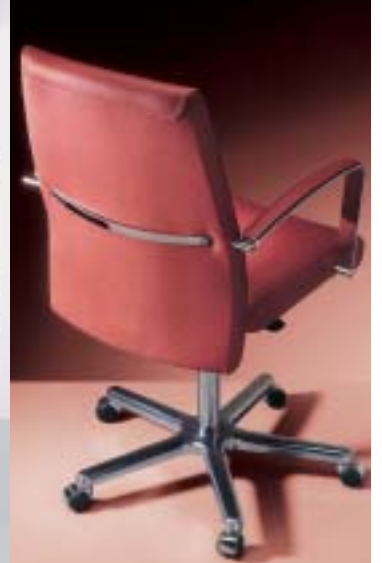
OPCIÓN en giratoria: Aluminio pintado en epoxy negro o inyectada en poliamida.



2810



2820



2840



Serie PRESTIGIO

Mecanismo SINCRON EPRON

Movimiento 1:

Regulación en altura del asiento.

Movimiento 2:

Desbloqueo de la regulación asiento-respaldo (relación de movimiento 11:20).

Movimiento 3:

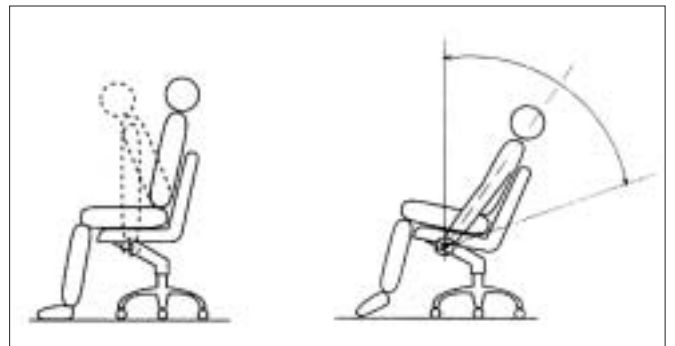
Bloqueo de la regulación asiento-respaldo (relación de movimiento 11:20).

Movimiento 4:

Aumento de la tensión del movimiento del respaldo en posición desbloqueado.

Movimiento 5:

Disminución de la tensión del movimiento del respaldo en posición desbloqueado.



Serie PRESTIGIO

Detalles de cromados

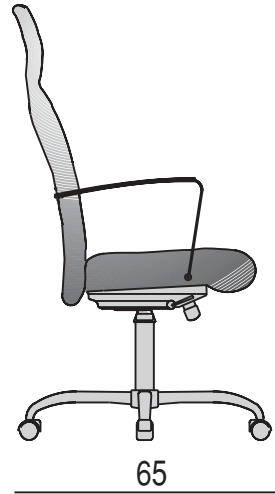
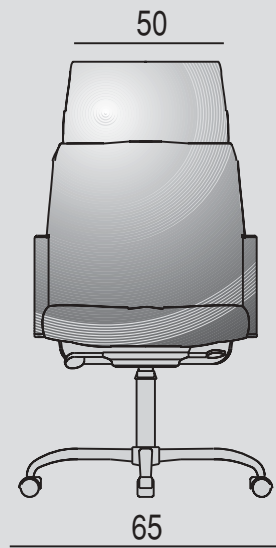
Todas las partes cromadas vistas, son pulidas, lavadas, decapadas y desengrasadas antes de cromar. Posteriormente, se recubrirán con cobre de (4 a 6 mm.), níquel de (26 a 32 mm.) y cromo de (0,024 a 0,028 mm.).

Tras este proceso se realizan pruebas a muestras elegidas aleatoriamente según UNE EN ISO 6270-1/2003 con una especificación ≥ 100 h sin alteración del recubrimiento.

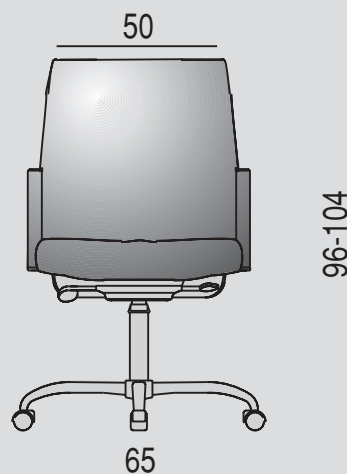
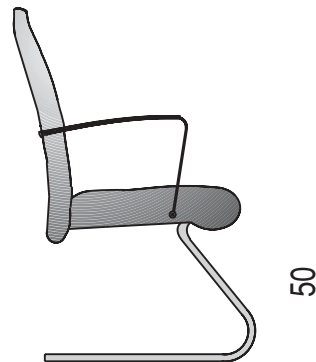
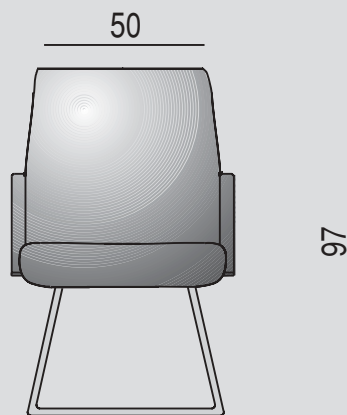
Con todo ello se busca dotar al acabado de una buena durabilidad, manteniendo sus propiedades estéticas.



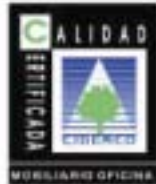
Serie PRESTIGIO



Metraje de la tela
 Respaldo alto: 1,75
 Respaldo medio: 1,55
 Fijo: 1,55



Serie PRESTIGIO



marca de calidad cidemco mobiliario de oficina

certificado

SOLICITANTE

LUYANDO SYSTEMS, S.L.
San Lorenzo, 48 - 01479 LUYANDO (Araba)
Tel.: + 34 945 891911 / Fax: + 34 945 890540

Nº CERTIFICADO

0101106

SERIE CERTIFICADA

PRESTIGIO

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SILLAS GIRATORIAS

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS CERTIFICADAS

	PROCEDIMIENTO ENSAYO	ESPECIFICACIÓN
SILLAS GIRATORIAS	UNE-EN 1335-1:2001/UNE-EN 1335-2:2001 / UNE-EN 1335-3:2001	UNE-EN 1335-1:2001/UNE-EN 1335-2:2001 / UNE-EN 1335-3:2001
MATERIALES	especificaciones técnicas establecidas por CIDEMCO y citadas en el anexo técnico	

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN UTILIZADO

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante
- Ensayo inicial del tipo del producto
- Vigilancia, supervisión y evaluación semestral del sistema de calidad
- Ensayos semestrales por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica
- Ensayos semestrales por muestreo, de productos acabados

Los ensayos realizados para complementar este sistema de certificación, han sido realizados en los laboratorios de CIDEMCO, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en los expedientes nº34/LE024,34 /LE347 y 34/LE345.

FECHA DE ENTRADA EN VIGOR: 23.07.2004
FECHA ÚLTIMA MODIFICACIÓN: 23.07.2004
Nº CONTRATO: 85681

La Certificación mantiene su vigencia hasta subsiguiente en contra.




Fdo. Ángel Lanchas
Director General



Rd. Lasa, Area 604nd, nº 5
Apartado 136 P.O. Box
48100 Artea (Superior) / Spain
Tel: 945 891911
Fax: 945 890540
e-mail: cidemco@cidemco.es
www.cidemco.es

El alcance del certificado se limita a los productos (tipo, referencias, conexiones, materiales y datos técnicos) se especifican en la ficha técnica suministrada por el solicitante. Esta certificación no tiene validez en su ámbito técnico correspondiente. La presente certificación y su anexo técnico están sujetos a modificaciones suspensiones temporales y retiradas. El estado de vigencia de la misma puede consultarse en: <http://www.cidemco.es>

CIDEMCO es miembro fundador de la red europea de centros tecnológicos de la madera y el mueble, INNOVAWOOD.

